

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ЧОУ ПО «Автошкола «Автокурс46»
 Воробьев А. В.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки водителей транспортных средств
 категории «В»

(на основании примерной программы, утвержденной приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 декабря 2013 г. N 1408)

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения	42 (1)*	30	12 (1)
Психофизиологические основы деятельности водителя	12 (1)	8	4 (1)
Основы управления транспортными средствами	14 (1)	12	2 (1)
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16 (1)	8	8 (1)
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20 (1)	18	2 (1)
Основы управления транспортными средствами категории «В»	12 (1)	8	4 (1)
Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией)	56/54	-	56/54
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8 (1)	8	(1)
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6 (1)	6	(1)
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	190/188	100	90/88
Итого с контрольными занятиями (зачетами)	198/196	100	98/96

*В скобках указано время на контрольные занятия (зачет).

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧОУ ПО «Автошкола «Автокурс46»
Воробьев А. В.



**I. ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ВОДИТЕЛЕЙ
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИЙ
«В» (БАЗОВЫЙ КУРС)**

**Учебный план профессионального обучения
водителей транспортных средств категорий «В»**

№ № п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			Теорети ческие занятия	Практи ческие заняти я
1	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	43	30	13
2	Психофизиологические основы деятельности водителя (зачет)*	13	8	5
3	Основы управления транспортными средствами (зачет)*	15	12	3
5	Первая помощь (зачет)*	17	8	9
	Итого	88	58	30

Примечания:

* По итогам решения ситуационных (тематических) задач преподаватель оценивает качество знаний и умений обучающихся.

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ЧОУ ПО «Автошкола «Автокурс46»
 Воробьев А. В.



**II. ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ВОДИТЕЛЕЙ
 ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ
 КАТЕГОРИИ «В» (СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС)
 Учебный план профессионального обучения
 водителей транспортных средств категории «В»**

№№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			Теорети- ческие занятия	Практи- ческие занятия
1	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	21	18	3
2	(зачет)* Основы управления транспортными средствами категории «В» (зачет)*	13	8	5
	Итого	35	26	9
1	Квалификационный экзамен Теоретическая часть Проверка теоретических знаний по предметам: Основы законодательства в сфере дорожного движения; Основы управления транспортными средствами; Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления; Основы управления транспортными средствами категории «В»	4	2	2
2	Практическая часть <u>1-й этап</u> Проверка умений управлять транспортным средством категории «В» на учебной площадке (автодроме)** <u>2-й этап</u> Проверка умений управлять транспортным средством категории «В» в условиях дорожного движения**			
	Всего	39	28	11
1	Вождение транспортных средств категории «В» (для транспортных средств с механической трансмиссией)	56	-	56
2	Вождение транспортных средств категории «В» (для транспортных средств с автоматической трансмиссией)	54	-	54

Примечания:

* По итогам выполнения практических заданий (решения ситуационных задач) преподаватель оценивает качество знаний и умений обучающихся.

** Практический экзамен по вождению транспортного средства проводится индивидуально с каждым обучающимся.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧОУ ПО «Автошкола «Автокурс46»

Воробьев А. В.



III. ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИЙ «В» (ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КУРС)

Учебный план профессионального обучения водителей транспортных средств категорий «В»

№ № п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
	Теорети ческие занятия		Практи ческие заняти я	
1	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	9	8	1
2	Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	7	6	1
	Итого	16	14	2

Примечания:

* По итогам решения ситуационных (тематических) задач преподаватель оценивает качество знаний и умений обучающихся.